

Акт о проведении контрольного сжигания смеси отходов

14.08.2019

Дата составления

г. Краснодар

место составления

Введение

Компанией ООО «Эко-Спектрум» 14.08.2019 г. проведено контрольное сжигание отходов в инсинераторе HURIKAN 150.

Цель исследования

Целью исследования является:

- наглядная демонстрация работы инсинератора;
- подтверждение соответствия фактической производительности номинальному значению на смеси отходов с максимальным количеством компонентов и составом, представленным в Таблице 1;
- применение полученных результатов к инсинераторам других моделей торговой марки HURIKAN производства компании ООО «Эко-Спектрум».

Исходные данные

Исследуемая проба отходов с морфологическим и химическим составом в Таблице 1.

Таблица 1. Элементный состав отдельных компонентов смеси отходов для контрольного сжигания

Компоненты	Морфологический состав, %	C, %	H, %	O, %	N, %	S, %	Cl, %	W, %	A, %
Пластик	6,0	54,243	6,071	20,790	0,30	0,481	1,067	11,993	5,149
Бумага	35,0	29,547	3,947	30,187	0,171	0,149	0	20,0	16,0
Пищевые отходы	35,0	11,698	1,610	7,734	0,832	0,070	0	72,0	6,04
Текстиль	7,5	39,629	4,806	22,757	4,708	0,099	0	20,0	8,0
Древесина	3,0	44,581	5,254	37,286	0,132	0,044	0	12,0	0,704
Кожа, резина	1,7	76,718	10,226	0	0	2,095	0	1,20	9,761
Стекло, камни	11,8	0	0	0	0	0	0	0	100
Смесь	100	23,304	3,001	17,345	0,726	0,15	0,064	34,8	20,61

Низшая теплота сгорания приведенной смеси отходов в Таблице 1 равна 1962 ккал/кг.

Рабочий процесс

№, п/п	Время	Количество разовой загрузки, кг
1	10-20	45
2	10-40	50
3	10-53	60
4	11-35	55
5	11-45	59
6	12-00	63
7	12-20	53

Вывод

По результатам проведенного контрольного сжигания отмечаем, что производительность инсинератора HURIKAN 150 соответствует расчетной и заявленной в технической документации на смеси отходов из Таблицы 1. Результаты данного контрольного сжигания могут быть применены и масштабированы к инсинераторам других моделей торговой марки HURIKAN производства компании ООО «Эко-Спектрум».

Генеральный директор ООО «Эко-Спектрум»



Девлетова О.Ш.